扬州艾迪制药有限公司清洁生产信息公示

为切实改善公司的生产运行状况，提升公司经济效益、较少污染物排放，同时结合公司的发展需要，我公司自 2022 年 3 月开始全面启动清洁生产审核工作。

根据《中华人民共和国清洁生产促进法》、《清洁生产审核办法》、《关于公布江苏省第十六批清洁生产审核重点企业名单的通知》文件相关规定和要求，现将我公司基本情况和主要污染物排放情况向公众公示，请社会各界对我公司实施清洁生产审核的情况进行监督。

一、企业概况

扬州艾迪制药有限公司成立于 1998 年 11 月 11 日，注册地位于李典镇新坝吴桥，法定代表人为傅和祥。经营范围包括片剂、硬胶囊剂（含头孢菌素类）、颗粒剂、原料药制造、加工。自营和代理一般商品及技术的进出口业务。

二、主要产品

产品名称	生产规模
蜡样芽孢杆菌片	3.5 吨
番泻叶提取物	35 吨

三、企业主要污染物排情况

①废水

②废气

③噪声

④固废

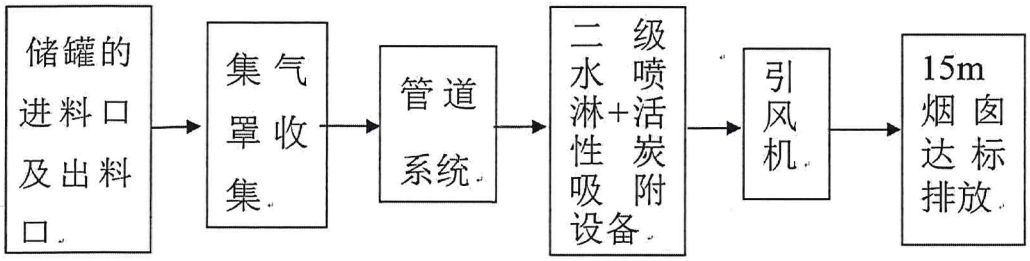
1、废气污染防治设施

本项目大气污染物防治措施一览表

排气筒编号	废气来源	排气量 Nm^3/h	污染物名称	治理措施	设计去除率(%)	排放源参数			排放方式
						高度(m)	直径(m)	温度(℃)	
DA001	生产	10000	VOCs	水喷淋+活性炭吸附	＞90	15	0.6	30	有组织

废气污染防治措施工艺流程图及工艺流程说明

废气经收集系统（集气罩）收集后，由管道经风机抽引输送至废气处理系统（二级喷淋+活性炭吸附设备）。



工艺流程说明：

本有机废气治理工程主要包括：吸气罩、管道系统、二级喷淋系统、有活性炭吸附设备、风机等烟囱达标排放。处理工艺流程主要包括四部分：收集系统，吸收、吸附气体流程，动力系统及控制系统，详见上图的工艺流程图。

注：有多套不同工艺的废气污染防治措施的需逐一进行说明；

无组织废气污染防控措施：

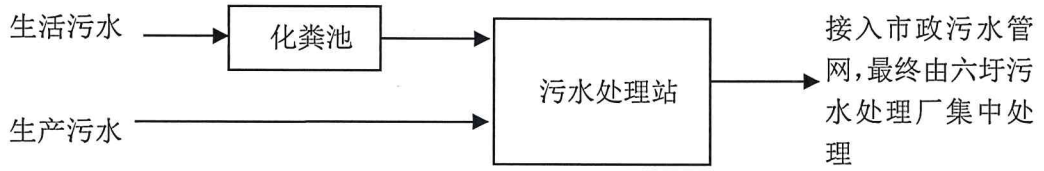
无

2、废水污染防治设施

本项目水污染物防治措施一览表

废水来源	废水量 m^3/d	污染物名称	废水预处理/处理措施	污染物设计去除率（%）	排放去向
生活污水	5	COD SS 氨氮 TP	化粪池+污水处理站	10 20 — —	接入市政污水管网，最终由六圩污水处理厂集中处理
生产污水	20	PH COD SS 氨氮 TP	污水处理站	— >60% — — —	

废水污染防治措施工艺流程图及工艺流程说明



工艺流程说明：

本项目营运期员工生活产生的生活污水经厂内化粪池预处理后，进入污水处理站；生产废水产生直接进入厂区内污水处理站。水处理达标后，接入市政污水管网，最终由六圩污水处理厂集中处理。

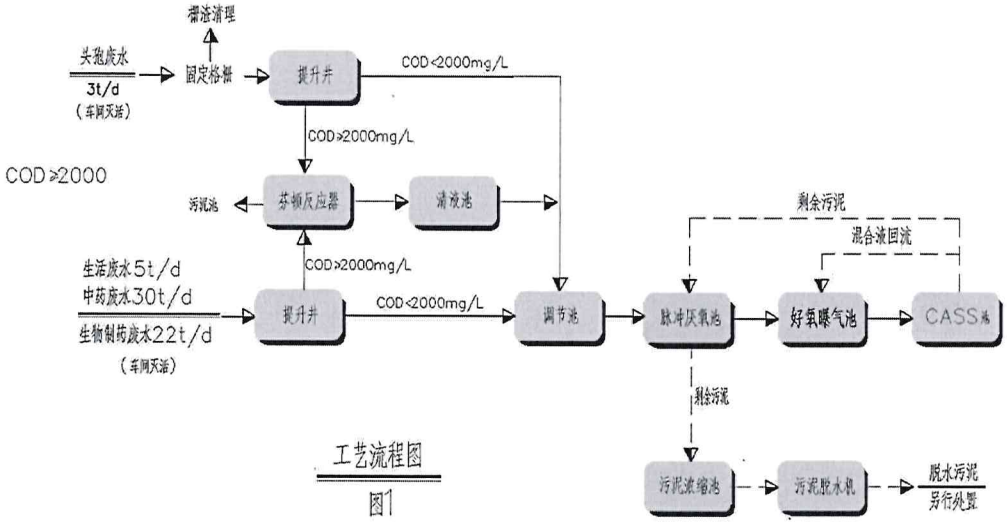
污水处理站处理工艺说明：

根据废水水质条件，本项目废水处理选择：格栅处理（头孢及蜡样废水车间先灭活）→脉冲厌氧→好氧曝气→CASS 工艺；处理后水质中的排放指标达到接管要求，排入污水厂进行深度处理

当水质恶化（调节池废水 COD 浓度超过 2000 mg/L）时，废水先进行 Fenton 工艺的预处理再进行（Fenton）→脉冲厌氧→好氧曝气→CASS 工艺；通过 Fenton 工艺废水中的抑制性物质被消除，大分子物质的结构被

转化，废水的可生化性被改善，这为废水生化处理创造了条件；通过脉冲厌氧工艺的处理，废水中的污染物达到较大幅度的降解，废水的可生化性得到进一步提高，最终经过好氧曝气-CASS 工艺的协同处理，处理后水质中的排放指标达到接管要求，排入污水厂进行深度处理

工艺流程图见下图：



工艺流程图

图1

废水处理流程简述：

（1）废水预处理：

头孢类、蜡样生产废水经车间灭活自流进入提升井。

（2）废水生化处理：

生物制药废水车间先灭活，再排入污水站提升井。

生物制药、中药废水及生活污水自流进入污水站提升井；由安装在池内的穿孔曝气管进行混合，再由泵抽入调节池，经安装在调节池内的穿孔曝气管曝气均质后，由污水泵抽至脉冲厌氧池上部的 ZJ 型进水器，并通过安装在池内的布水装置，进入脉冲厌氧池底部进行厌氧、缺氧处理；废水中残留的大分子有机物在厌氧状态下，可生化性得到进一步的提高，脉冲厌氧池出水自流进入好氧曝气池（预反应池）进行预处理并推流进入 CASS 池，废水在 CASS 池内历经厌氧、缺氧、好氧工况的处理，出水达到接管指标，排入当地污水厂进行深度处理。

（3）污泥回流：

CASS 池内的污泥分别回流至好氧曝气池为其补充菌源；剩余污泥

抽入脉冲厌氧池。

(4) 生化剩余污泥处理：

脉冲厌氧池为本系统生化剩余污泥总排放口。生化池内的剩余污泥全部抽入脉冲厌氧池，污泥在脉冲厌氧池中有足够的停留时间、经过较长时间的厌氧消化反应，使剩余污泥总量减少。因此，脉冲厌氧池具有双重作用，一是对废水进行预处理，改善其可生化性，吸附、降解大部分有机物；二是对剩余污泥进行消化，使剩余污泥减少，降低了污泥处理及运输费用。脉冲厌氧池内的剩余污泥通过池底部的排泥管网排入污泥池与物化段污泥一并在污泥池混合，定期外运处置。

3、噪声污染防治设施

本项目主要噪声源源强及防治措施

噪声源	噪声源强 dB(A)	排放特征	所在位置	距最近厂界位置	采取的噪声防治措施
冷却塔	85	连续排放	厂区内	W（25 米）	低噪声设备、隔声厂房、距离衰减
风机	82	间歇排放	生产车间内	N（35 米）	
水泵	80	连续排放	污水处理站内	W（15 米）	
空压机	85	连续排放		W（18 米）	

4、固废污染防治设施
固废暂存措施： 1、一般固废厂内暂存 厂区内设置有 30 m²一般固体废物收集场所，定期由环卫部门及时清运处理。 2、危险废物厂内暂存 厂区内设有 20 m²危废储存室对产生的危险废物进行暂存，暂存间按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001)要求建设，具体要求如下： a) 暂存场所地面必须防腐、防渗、防泄漏； b) 暂存场所进行分区，不同类型危险废物分开堆放，并设有隔离间隔断，防止危险固废的二次污染和交叉污染； c) 在常温常压下不水解、不挥发的固体危险废物必须装入容器后方可在贮存设施内分别堆放； d) 禁止将不相容（互相反应）的危险废物在同一容器内混装； e) 装载液体、半固体危险固废的容器内必须留足空间，容器顶部与液体表面之间保留 100mm 以上的空间； f) 盛装危险固废的容器上必须粘贴符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）附录 A 所示的标签。

表 1 “双超”企业环境信息公开表

<table>
<tr><td>企业名称</td><td colspan="6">扬州艾迪制药有限公司</td></tr>
<tr><td>组织机构代码</td><td colspan="2">91321000703913666X</td><td colspan="2">法定代表人</td><td colspan="2">傅和祥</td></tr>
<tr><td>生产地址</td><td colspan="2">扬州市广陵区李典镇</td><td colspan="2">生产周期</td><td colspan="2">年工作 270 天，采取两班制生产制度</td></tr>
<tr><td>所属行业</td><td colspan="2">27</td><td colspan="2">联系人及电话</td><td colspan="2">陈晨 15105271615</td></tr>
<tr><td>生产经营和管理服务的主要内容</td><td colspan="6">经营范围包括片剂、硬胶囊剂（含头孢菌素类）、颗粒剂、原料药制造、加工。</td></tr>
<tr><td rowspan="9">污染物排放情况</td><td>名称</td><td>排放方式</td><td>排放浓度</td><td>是否超标</td><td>年排放量（吨）</td><td>是否超总量</td></tr>
<tr><td>VOCs</td><td>水喷淋+活性炭吸附</td><td>2mg/m³</td><td>否</td><td>0.053</td><td>否</td></tr>
<tr><td>氨氮</td><td rowspan="7">格栅处理（头孢及蜡样废水车间先灭活）→脉冲厌氧→好氧曝气→CASS 工艺</td><td>1.94mg/L</td><td>否</td><td>0.06</td><td>否</td></tr>
<tr><td>cod</td><td>37.65mg/L</td><td>否</td><td>0.214</td><td>否</td></tr>
<tr><td>总氮（以 N 计）</td><td>14mg/L</td><td>否</td><td>0.068</td><td>否</td></tr>
<tr><td>总磷（以 P 计）</td><td>0.29mg/L</td><td>否</td><td>0.0014</td><td>否</td></tr>
<tr><td>五日生化需氧量</td><td>18.47mg/L</td><td>否</td><td>0.077</td><td>否</td></tr>
<tr><td>悬浮物</td><td>11.92mg/L</td><td>否</td><td>0.073</td><td>否</td></tr>
<tr><td>动植物油</td><td>0.065mg/L</td><td>否</td><td>0.0003</td><td>否</td></tr>
</table>

表2 “双有”企业环境信息公开表

<table>
<tr><td>企业名称</td><td colspan="3">扬州艾迪制药有限公司</td></tr>
<tr><td>组织机构代码</td><td>91321000703913666X</td><td>法定代表人</td><td>傅和祥</td></tr>
<tr><td>生产地址</td><td>扬州市广陵区李典镇</td><td>生产周期</td><td>年工作270天，采取两班制生产制度</td></tr>
<tr><td>所属行业</td><td>27</td><td>联系人及电话</td><td>陈晨 15105271615</td></tr>
<tr><td>生产经营和管理服务的主要内容</td><td colspan="3">经营范围包括片剂、硬胶囊剂（含头孢菌素类）、颗粒剂、原料药制造、加工。</td></tr>
<tr><td rowspan="2">使用有毒有害物质的情况</td><td>名称</td><td>2021年使用量</td><td>用途</td></tr>
<tr><td>乙醇</td><td>77吨</td><td>生产</td></tr>
<tr><td rowspan="2">排放有毒有害物质的情况</td><td>名称</td><td>2021年排放量</td><td>排放浓度</td></tr>
<tr><td>VOCs</td><td>0.053吨</td><td>2mg/m³</td></tr>
<tr><td rowspan="4">危险废物产生及处理处置情况</td><td>名称</td><td>2021年产生量</td><td>处置去向</td></tr>
<tr><td>医药废物</td><td>2.1129</td><td>高邮康博环境资源有限公司</td></tr>
<tr><td>乙醇、乙腈检测残液</td><td>0.2276吨</td><td>高邮康博环境资源有限公司</td></tr>
<tr><td>废活性炭</td><td>2.1632吨</td><td>高邮康博环境资源有限公司</td></tr>
<tr><td rowspan="2">依法落实环境风险防控措施情况</td><td colspan="2">风险源</td><td>采取的预防预警措施</td></tr>
<tr><td colspan="2">质检楼实验室试剂库</td><td>根据规范，按储存要求分类储存，通风良好
设置灭火器
设置摄像头随时了解现场状况
配备化学品吸附卷、活性炭、抹布等及时对泄漏试剂进行吸附、清理
设置报警装置
双人双锁</td></tr>
</table>

	剧毒、易制毒、易制爆化学品库	设置专库、专柜存放 设置灭火器 设置摄像头随时了解现场状况 配备化学品吸附卷、活性炭、抹布等及时对泄漏试剂进行吸附、清理 设置报警装置 双人双锁
	乙醇储罐区	采用防渗设计、周围设置围堰 $32m^3$ 设置摄像头随时了解现场状况 设置除静电装置 设置水喷淋系统 设置气体浓度检测装置 设置灭火器 设置风险警示牌 配备化学品吸附卷、活性炭、黄沙等及时对泄漏试剂进行吸附、清理
	生产车间	设置摄像头随时了解现场状况 设置灭火器 配备化学品吸附卷、活性炭、黄沙等及时对泄漏试剂进行吸附、清理 生产设备自带联动停止系统
	危废库	采用防渗设计、周围设置导流沟及收集井 设置摄像头随时了解现场状况 设置灭火器
	污水治理设施	设置调节池、截留阀门 设置 COD、氨氮、pH 在线监测装置 设置事故池

扬州艾迪制药有限公司

2022.03.31